

"Alle afdelingen profiteren van een PLM"



PALFINGER NED-DECK is onderdeel van de PALFINGER Marine Group en gespecialiseerd in zogenaamde launch and recovery systems. Dat betekent dat PALFINGER alles maakt wat op een schip nodig is om onderhoudsboten, evacuatie-units en daughter crafts overboord te zetten, oftewel kranen en hefsystemen voor marine offshore doeleinden.

Door Lambert-Jan Koops

Als bedrijf is PALFINGER NED-DECK internationaal georiënteerd. De systemen die de onderneming levert, worden aan klanten overal ter wereld geleverd en de service en aftersales voor de kranen vindt ook op alle continenten plaats. Voor de productie en engineering van de systemen werkt PALFINGER NED-DECK naast de hoofdvestiging in Barneveld ook vanuit een eigen vestiging in Hanoi Vietnam. Voor de boten wordt samengewerkt met zusterbedrijf PALFINGER BOATS in Harderwijk en een partner in China. Ricardo Besselsen is teamleider bij PALFINGER NED-DECK in Barneveld en legt uit dat hij samen met zijn tien engineeringcollega's in Nederland en vijf collega's in Vietnam verantwoordelijk is voor het mechanische ontwerp van alle systemen die het bedrijf levert. Besselsen: "De hydraulische en elektrische onderdelen maken we samen met derden, maar het ontwerp zelf houden we volledig in eigen hand. Daarbij maken we veel gebruik van relatief standaard onderdelen en systemen, maar indien gewenst leveren we ook klantspecifieke systemen. Verder doen we ook onze eigen R&D en werken we aan de ontwikkeling van nieuwe oplossingen."

Geen beheersysteem

Voor het ontwerpwerk maken Besselsen en zijn collega's gebruik van Solid Edge. Dit 3D CAD-systeem levert de functionaliteit die nodig is voor de werkzaamheden bij PALFINGER NED-DECK, maar biedt daarnaast

zeer beperkte mogelijkheden voor het beheer van de ontwerpbestanden. Besselsen: "We hielden in het verleden handmatig bij welk bestand zich waar bevond," zo vertelt Besselsen, "en dat moet bijzonder precies, aangezien de bestandsnaam en locatie van alle onderdelen in Solid Edge erg belangrijk is. Dat handmatig bijhouden was op zichzelf geen pretje, want we hadden eigenlijk niet meer middelen voorhanden dan Windows Explorer, maar er was ook nog een ander aandachtspunt. Omdat we verder geen beheersysteem hadden, was het lastig om te zien in welke samenstellingen onderdelen in het verleden werden gebruikt. Dat had weer gevolgen bij het doorvoeren van aanpassingen aan onderdelen, want een impactanalyse konden we niet maken. Het gevolg was dan dat we weer handmatig moesten opzoeken voor welke samenstellingen dat consequenties had en of die verandering wel wenselijk was in die samenstelling. Tenslotte zaten we ook nog met het probleem dat we onderdelen en samenstellingen moesten kunnen communiceren met onze collega's in Vietnam. Die hun werk op een lokale server hadden staan en er dus het gevaar bestond dat de twee teams met verschillende versies van onderdelen zouden werken."

Specifieke eisen PLM

Om alle hobbels rondom het databeheer glad te kunnen strijken, werd de beslissing genomen om een PLM-systeem in te voeren. Na een selec-

tieronde werd in mei 2013 dan ook begonnen met de implementatie van PRO.FILE door PLM Xpert. De keuze voor PRO.FILE werd mede ingegeven door het gebruikersgemak en de mogelijkheid om dit programma zelfstandig naar eigen wens aan te passen. Besselsen: "Wat we absoluut niet wilden, is een star PLM-systeem dat alleen door programmering door dure consultants is aan te passen. De PRO.FILE-software komt met een zogenaamde 'best practice'-inrichting, waar de in de branche gebruikelijke werkwijze al in is aangemaakt, zoals; workflows, artikeldefinities en stuklijstbeheer, documenttypes en template projecten. Ook verschillende processen rondom het verwerken van wijzigingen, verkoop en service zijn voorzien en kunnen eenvoudig worden aangepast. Een enorme meerwaarde bij het beheren van onze standaard onderdelen en modules is ook de PRO.FILE Part Classificatie die naar eigen wensen bedrijfspecifiek is 'te vullen'. We hebben daar bij de invoering extra energie ingestoken en zo onze eigen producten modulair en op basis van functionele eigenschappen geclassificeerd opgeslagen. Het resultaat is een inrichting die overeenkomt met de door ons gewenste manier van ontwerpen. Het hergebruik van bestaande ontwerpen is daardoor sterk toegenomen en eenvoudig te delen met onze vestiging in Vietnam en dat is echt winst!"

Controleslagen

Een van de belangrijke doelstellingen die de engineers van PALFINGER NED-DECK voor ogen hadden, was het automatisch volgen van de ISO-procedures die van belang zijn voor de producten die het bedrijf levert. Besselsen: "We hebben het systeem zo ingericht dat de ontwerpen automatisch aan alle voorwaarden voldoen als we een onderdeel aanmaken of aanpassen. Dat is enorm handig, want dat scheelt weer verschillende controleslagen en dus ook tijd en moeite. Daarnaast hebben we nu ook een betere uitwisseling met het kantoor in Vietnam. De verbinding met Vietnam is door de beschikbare bandbreedte en vertragingstijd heel slecht. We maken nu gebruik van de PRO.FILE ETOR-replicatietechniek en hebben de server in Nederland aangewezen als



hoofdserver. Deze bevat alle originele onderdelen terwijl de secundaire server in Hanoi de hoofdserver volgt. Als er veranderingen plaatsvinden, worden de metadata direct gesynchroniseerd terwijl de data continu worden gelijkgetrokken. Hierdoor is het totale uitwisselingsproces veel beter te controleren en kunnen we daadwerkelijk 'collaboratief' samenwerken met de Vietnamese vestiging."

Verder kijken

Met een PLM-systeem binnen de gelederen, draait de engineeringafdeling van PALFINGER NED-DECK een stuk soepeler, zo is de conclusie van Besselsen: "Het is nu makkelijker om onderdelen te hergebruiken en dat ontwerpt een stuk efficiënter. Bovendien kunnen we met de 'Managed Copy' functie van PRO.FILE, eenvoudig bestaande samenstellingen in hun geheel hergebruiken door ze op onderdelen aan te passen. Vooral dat laatste is een belangrijk winstpunt, want voordat we PRO.FILE hadden, kozen we altijd voor zekerheid en dus om een samenstelling volledig nieuw op te bouwen, simpelweg omdat we het overzicht niet kwijt

wilden raken. Mede door de export van onderdelen en stuklijsten naar ons ERP-pakket is veel tijdswinst behaald. Toen de gewenste efficiëncyslag in engineering was gemaakt en de doorlooptijd van een opdracht was verkort, waren de belangrijkste doelen gerealiseerd. Vervolgens was het tijd om andere bedrijfsprocessen onder de loep te nemen. De eerste stop: inkoop. Voor de inkoopmedewerkers is het mogelijk om met één druk op de knop alle actuele tekeningen op te vragen die nodig zijn bij een order, iets wat iemand ontzettend veel zoekwerk bespaart. Daarnaast maakt ook de verkoopafdeling gebruik van de ontwerpbestanden. Op die manier heeft dus de hele investering in het PRO.FILE PLM-systeem niet alleen rendement opgeleverd op de engineeringafdelingen, maar ook een gunstig effect op de processen in ons hele bedrijf."

www.palfinger.com
www.plmexpert.nl

advertentie

CAD
magazine

9